

BASIC

Denti in HSS M42.

Passo variabile, dente standard, stradatura standard. Lama base con ridotte vibrazioni per profili leggeri, materiali a truciolo corto e materiali pieni di piccole medie sezioni.

HSS M42 teeth.

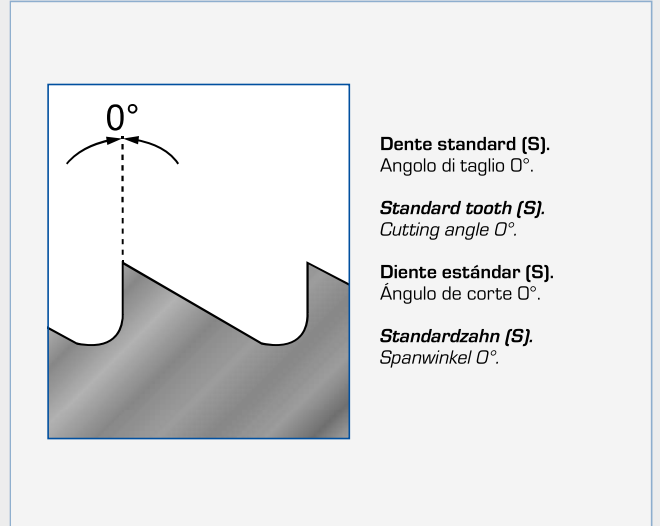
Variable pitch, standard tooth, standard set. Standard reduced vibration blade for light profiles, short chipping materials and small and medium solid sections.

Dientes en HSS M42.

Paso variable, diente estándar, triscado estándar. Hoja básica con reducidas vibraciones para perfiles ligeros, materiales de viruta corta y materiales completos de secciones pequeñas medianas.

Zähne aus HSS M42.

Variable Zahntellung, Standardzahn, Standardschränkung. Basissägeblatt mit verringerten Vibrationen für leichte Profile, kurzspanige Materialien und Vollmaterialien mit kleinen und mittleren Querschnitten.



PERFORMANCE



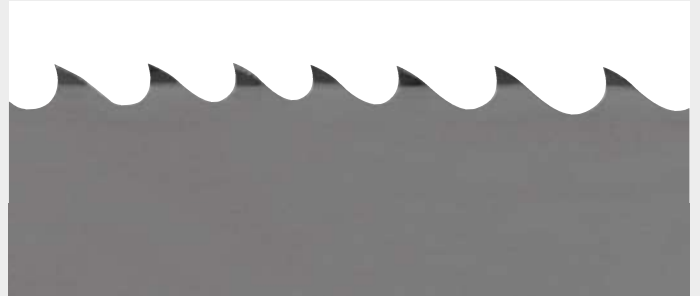
| mm | | Denti a gruppi variabili - Variable tooth Dientes en grupos variables - Zähne in variablen Gruppen | | | | |
|-----------|----|---|-----|------|------|-------|
| | | 4/6 | 5/8 | 6/10 | 8/12 | 10/14 |
| 13 x 0,65 | 10 | | | ✓ | ✓ | ✓ |
| 13 x 0,90 | 10 | | | ✓ | ✓ | ✓ |
| 20 x 0,90 | 10 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 27 x 0,90 | 5 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 34 x 1,10 | 5 | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 41 x 1,30 | 1 | | ✓ | ✓ | | |
| 54 x 1,60 | 1 | | ✓ | | | |



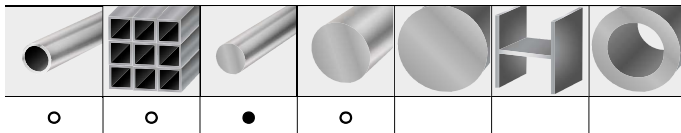
UNIFLEX



| mm | | Denti a passo variabile - Variable pitch teeth Dientes de paso variable - Zähne mit variabler Zahnteilung | | | |
|-----------|----|--|------|------|-------|
| | | 5/8 | 6/10 | 8/12 | 10/14 |
| 13 x 0,65 | 10 | | ✓ | ✓ | ✓ |
| 13 x 0,90 | 10 | | ✓ | ✓ | ✓ |
| 20 x 0,90 | 10 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 27 x 0,90 | 5 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 34 x 1,10 | 5 | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 41 x 1,30 | 1 | ✓ | | | |



APPLICAZIONI - APPLICATIONS - APLICACIONES - ANWENDUNGSBEREICHE



- Acciai comuni con resistenza sino a circa 1000 N/mm²
- Metalli non ferrosi
- Tagli singoli e a pacco
- Profilati con spessori piccoli/medi

- Basic steels up to 1000 N/mm²
- Non-ferrous metals
- Single and bundle cuts
- Small/medium thickness profiles

- Aceros comunes con resistencia hasta aproximadamente 1000 N/mm²
- Metales no ferrosos
- Cortes individuales y en conjunto
- Perfiles con espesores pequeños/medianos

- Normalstähle mit Festigkeit bis zu ca. 1000 N/mm²
- NE-Metalle
- Einzelschnitte und Schnitte im Bündel
- Profile in geringen/mittleren Stärken

| | | |
|--|---|---|
| | Manuale ad arco Manual horizontal pivot Manual de arco Manuelle Bügelsäge | ○ |
| | Semi automatiche ad arco Semi-automatic horizontal pivot Semiautomáticas de arco Halbautomatische Bügelsägen | ● |
| | Automatiche ad arco Automatic horizontal pivot Automáticas de arco Automatische Bügelsägen | ○ |
| | Automatiche a doppia colonna Automatic double column Automáticas de doble columna Automatische Doppelständersägen | ○ |
| | Automatiche HM ad alta velocità Automatic high speed HM Automáticas HM de alta velocidad Automatische HM-Hochgeschwindigkeitssägen | |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 |
| ● | ○ | | | | | | ● | | | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | | |